

PFA-beschichtete Armaturen (Translation see overleaf)

HÖCHSTER CHEMIESTANDARD FÜR DEN UMSCHLAG AGGRESSIVER FLÜSSIGKEITEN

In der chemischen Industrie werden in großem Umfang aggressive Flüssigkeiten umgeschlagen, bei denen auch hochlegierte Edelstähle nicht mehr geeignet sind.

Für Edelstahl-Armaturen bieten wir jetzt eine universell einsetzbare Variante mit Teflon® PFA Beschichtung, die den bisher gelieferten Beschichtungen überlegen ist. PFA ist das thermoplastische vollfluorierte Polymer, welches aufgrund seiner hervorragenden physikalischen und chemischen Eigenschaften dem PTFE vergleichbar und in Teilbereichen (z.B. Diffusionsdichte) sogar überlegen ist.

Die Beschichtung ist nicht elektrisch leitfähig. Da nur die produktberührten Bereiche der Armaturen beschichtet werden, ist die elektrische Leitfähigkeit der Schlauchleitung sichergestellt.

Die erforderlichen Schichtdicken von nur ca. 0,3 mm erlauben den Einsatz **genormter Standardarmaturen** und vermeidet die Ausbildung von Keimzonen. Die gewohnte einfache Montage und Handhabung der Armaturen bleibt erhalten.

Bei fast allen Edelstahl-Standardarmaturen wurde die Beschichtung **von E-CTFE auf PFA umgestellt**. Die Zusatz-Bestellbezeichnung **...SSE** bleibt erhalten.

Die Materialien lassen sich farblich unterscheiden: E-CTFE ist schwarz und PFA ist rostrot. PFA-beschichtete Standardarmaturen werden so bevorratet, daß Lieferungen "just in time" möglich sind.

Obwohl das verwendete Teflon® PFA zu den besten und leider auch teuersten Produkten gehört die z. Zt. verfügbar sind, können wir wegen der größeren Herstellerreihe die bisher für die E-CTFE-Beschichtung geltenden Preise auch für die PFA-Beschichtung halten.



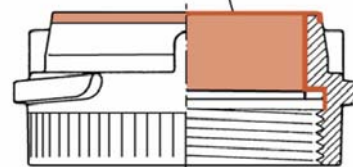
Allgemeiner Hinweis

Es ist bekannt, dass alle Kunststoffbeschichtungen und -auskleidungen gegen mechanische Beschädigung geschützt werden müssen. Obgleich PFA zäher als andere Werkstoffe ist, sollten bei Lagerung, Transport und Montage direkte Stoß- Schlag- und Kratzbelastungen möglichst vermieden werden.

Beispiel: Type MB ...SSE



Beispiel: Type VK ...SSE



PFA Coated Fittings

CHEMICAL INDUSTRY'S HIGHEST STANDARD FOR THE HANDLING OF AGGRESSIVE FLUIDS

In the chemical industry high amounts of aggressive fluids are handled. Often, stainless steel does not have sufficient chemical resistance.

We now offer a superior coating that is applied to our range of stainless steel fittings. This Teflon® PFA coating offers universal resistance, superior to all previously known coatings.

PFA is a thermoplastic, fully fluorated polymer which due to his outstanding, physical and chemical properties is comparable to PTFE, for diffusion resistance even better.

The coating is not electrically conductive. However as only parts in contact with the medium are coated, electrical continuity of the hose assembly is guaranteed.

The coating thickness is approximately 0.3 mm, so **standardised fittings** can be used for the coating. The low thickness also avoids germ-zones. Assembly and handling of the fittings is as usual, safe and easy.

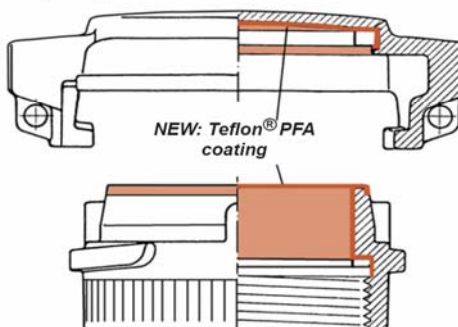
Switched coatings for all stainless steel fittings **from E-CTFE to PFA**. The additional part number ...**SSE** for orders remains the same.

The two materials can be differentiated by colour; E-CTFE is black and PFA is rust red. PFA coated standard fittings are now available ex stock.

Although Teflon® PFA is among the best and unfortunately most expensive materials currently in use, prices will remain unchanged.



example: Type MB ...SSE



General hint

All thermoplastic coatings and linings generally should be protected against mechanical damage. If possible, for storage, shipment and assembly direct impact, hits and scratches should be avoided.